LDI-50B (SYL)/D50B (SYL)

SERVICE MANUAL

NTSC Model

LDI-50B (SYL) /D50B (SYL)の仕様は，LDI-50 (SYL) /D50 (SYL)とほぼ同じです。
このサービスマニュアルにはLDI-50 (SYL) /D50 (SYL)との相違点だけを記載しています。
このサービスマニュアルに記載のない箇所についてはLDI-50 (SYL) /D50 (SYL)のサービスマニュアル(9-928-125-1X)を参照して下さい。

Model LDI-50B (SYL) /D50B (SYL) are almost the same as LDI-50 (SYL) /D50 (SYL).
This manual contains only the points which differ from LDI-50 (SYL) /D50 (SYL).
For the information not contained in this manual, please refer to LDI-50 (SYL) /D50 (SYL) service manual (9-928-125-1X) previously issued.

Note:

LDI-50B (SYL)	LDI-D50B (SYL)
RG-46 (G) Board	RG-46 (H) Board
SA-52 (G) Board	SA-52 (H) Board
SW-312 (G) Board	SW-312 (H) Board
YM-11 (G) Board	YM-11 (H) Board

パーソナルLCDディスプレイ
PERSONAL LCD DISPLAY

SONY®

9-928-131-11

サービス，点検時には次のことにご注意下さい。

1. **注意事項をお守りください。**
   サービスのとき特に注意を要する個所については，キャビネット，シャーシ，部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書き及び取扱説明書等の注意事項を必ずお守り下さい。
2. **指定部品のご使用を**
   セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は，使用されていたものと同じ特性の部品を使用して下さい。特に回路図，部品表に⚠印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用下さい。
3. **部品の取付けや配線の引きまわしはもとどおりに**
   安全上，チューブやテープなどの絶縁材料を使用したり，プリント基板から浮かして取付けた部品があります。また内部配線は引きまわしやクランパによって発熱部品や高圧部品に接近しないよう配慮されていますので，これらは必ずもとどおりにして下さい。
4. **サービス後は安全点検を**
   サービスのために取外したネジ，部品，配線がもとどおりになっているか，またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し，安全性が確保されていることを確認して下さい。
5. **チップ部品交換時の注意**
   - 取外した部品は再使用しないで下さい。
   - タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換時は注意して下さい。
6. **フレキシブルプリント基板の取扱いについて**
   - コテ先温度を270℃前後にして行なって下さい。
   - 同一パターンに何度もコテ先を当てないで下さい。（３回以内）
   - パターンに力が加わらないよう注意して下さい。
7. **多層プリント基板の取扱いについて**
   できるだけプリント基板はねじれ，たわみのないように取扱いして下さい。フラットパッケージIC等のハンダ付けが取れることがあります。

Notes on chip component replacement

- Never reuse a disconnected chip component.
- Notice that the minus side of a tantalum capacitor may be damaged by heat.

Flexible Circuit Board Repairing

- Keep the temperature of the soldering iron around 270 ˚C during repairing.
- Do not touch the soldering iron on the same conductor of the circuit board (within 3 times).
- Be careful not to apply force on the conductor when soldering or unsoldering.

SAFETY-RELATED COMPONENT WARNING!!

COMPONENTS IDENTIFIED BY MARK ⚠ OR DOTTED LINE WITH MARK ⚠ ON THE SCHEMATIC DIAGRAMS AND IN THE PARTS LIST ARE CRITICAL TO SAFE OPERATION. REPLACE THESE COMPONENTS WITH SONY PARTS WHOSE PART NUMBERS APPEAR AS SHOWN IN THIS MANUAL OR IN SUPPLEMENTS PUBLISHED BY SONY.

ATTENTION AU COMPOSANT AYANT RAPPORT À LA SÉCURITÉ!

LES COMPOSANTS IDENTIFIÉS PAR UNE MARQUE ⚠ SUR LES DIAGRAMMES SCHÉMATIQUES ET LA LISTE DES PIÈCES SONT CRITIQUES POUR LA SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT. NE REMPLACER CES COMPOSANTS QUE PAR DES PIÈCES SONY DONT LES NUMÉROS SONT DONNÉS DANS CE MANUEL OU DANS LES SUPPLÉMENTS PUBLIÉS PAR SONY.

1. 概　要(追加)
GENERAL (Addition)

別売のバッテリーパックで使う

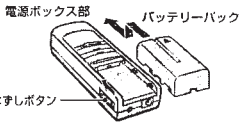
別売りのバッテリーパックNP-F550/F750/F950などを使うと、電源コンセントのないところでもご使用になれます。

充電する

バッテリーパックは充電して使います。本機の電源ボックス部で充電できます。次のようにバッテリーパックをつないでおくと、本機を使用していないときは常に充電されます。

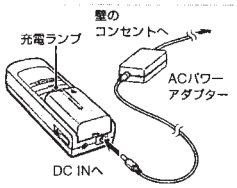
1 バッテリーパックを電源ボックス部に取り付ける。

バッテリーパックはかたむかないよう正しく装着してください。
取りはずすときは、バッテリー取りはずしボタンをスライドさせながら、バッテリーパックをはずします。



2 ACパワーアダプターをつなぐ。

充電が始まると充電ランプが点灯します。ランプが消えたら充電完了です。
充電に必要な時間は下記の通りです。



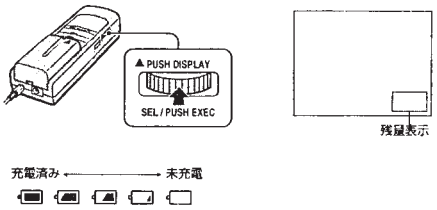
	動作時間（満充電バッテリー使用）	充電時間
NP-F550	約2時間20分	約8時間
NP-F750	約4時間40分	約16時間
NP-F950	約6時間以上	約24時間

- 動作時間と充電時間は目安です。バッテリー残量や使用状態により変わることがあります。
- バッテリーパックNP-500/510/710/F530/F730/F930（別売り）などもお使いになれます。
- 本機ではインフォリチウムバッテリーをお使いになれますが、バッテリー残量は目安で表示され、カウンター表示はされません。

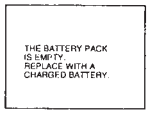
ご注意
- バッテリーパック使用中に電源ランプが点滅したら、バッテリーパックを充電してください。
- 低温では電池の特性上、動作時間が短くなります。

バッテリーの残量を確認する

画面に警告などの表示が出ていないとき、ジョグダイヤルを押す。



バッテリーが未充電または消耗している場合は下の画面が表示されます。充電済みあるいは新しいバッテリーと取り替えてください。



マークが出たらACパワーアダプター使用中です。

Using the optional battery pack

DISPOSAL OF LITHIUM ION BATTERY.

LITHIUM ION BATTERY.

DISPOSE OF PROPERLY.

You can return your unwanted lithium ion batteries to your nearest Sony Service Center or Factory Service Center.
NOTE: In some areas the disposal of lithium ion batteries in household or business trash may be prohibited.

For the Sony Service Center nearest you call 1-800-222-SONY (United States only)
For the Sony Factory Service Center nearest you call 416-499-SONY (Canada only)

Caution: Do not handle damaged or leaking lithium ion batteries.

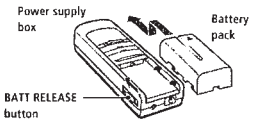
If you use a battery pack, such as the NP-F550/F750/F950, you can use the Personal LCD Display without connecting to a wall outlet.

Charging the battery pack

Charge the battery pack before use. You can charge the battery pack using the power supply box. If you attach the battery pack as described below, the battery pack charges while you are not using the Personal LCD Display.

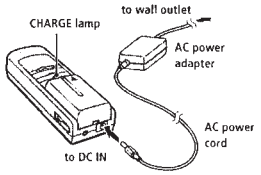
1 Attach the battery pack to the power supply box.

Install the battery pack properly making sure it is not crooked against the power supply box.
To remove the battery pack, while sliding BATT RELEASE, pull out the battery pack.



2 Connect the AC power adapter to the DC IN connector on the power supply box. Then, connect the AC power cord to the AC power adapter and to a wall outlet.

Charge the battery pack on a flat place without vibration. The CHARGE lamp lights up. When the battery pack is fully charged, the CHARGE lamp goes out.
Battery life and charging time are shown in the table below.



	Battery life (fully charged battery)	Charging time
NP-F550	Approx. 2 hours 20 minutes	Approx. 8 hours
NP-F750	Approx. 4 hours 40 minutes	Approx. 16 hours
NP-F950	Approx. 6 hours	Approx. 24 hours

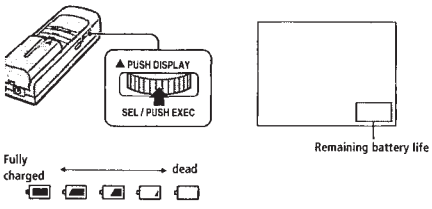
* The battery life and charging time may change depending on the conditions of use.
* You can also use a battery pack such as the NP-F530/F730/F930 (not supplied) with the Personal LCD Display.
* You can use an "InfoLITHIUM™" battery pack with the Personal LCD Display. When using such a battery pack, the estimated remaining battery life is displayed not with the time counter but with the indicator.

Note

If the POWER lamp flashes while using the battery pack, charge the battery pack.

Checking the remaining battery life

When no indication or caution appears on the screen, press the jog dial.



When the battery pack is weak, the following message appears on the screen. Replace the battery pack with a charged one.

When using the AC power adapter, the " " mark appears on the screen.

2. 電気調整(電源部調整追加)
ELECTRICAL ADJUSTMENTS (Addition of the Power supply Block Adjustments)

【準備】

下図のように，全ての電気構成ブロックを接続する。

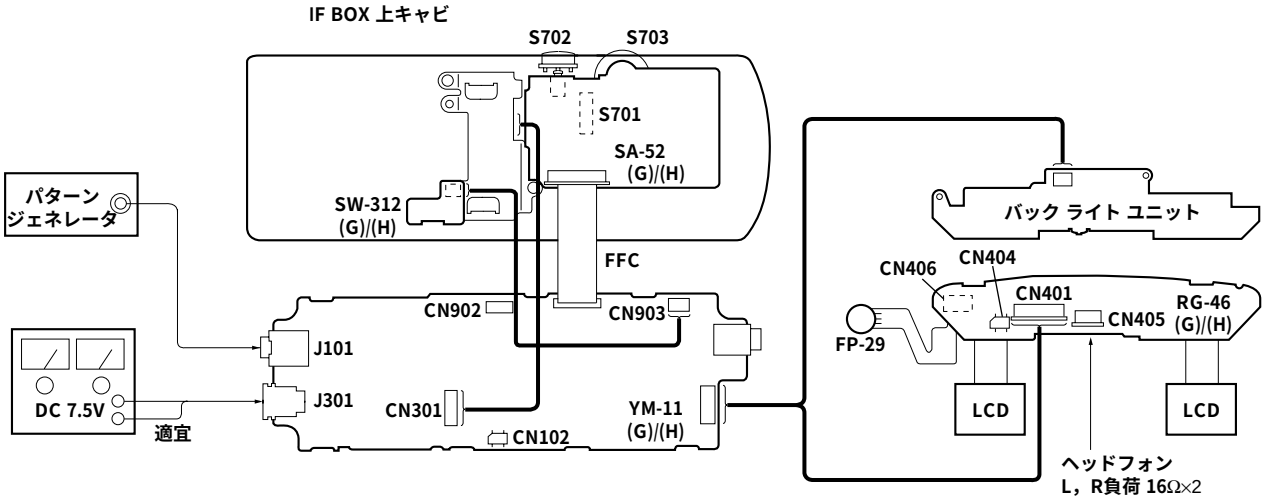


図 2-1.

電源部

【電源電圧確認】(YM-11(G)/(H)基板)

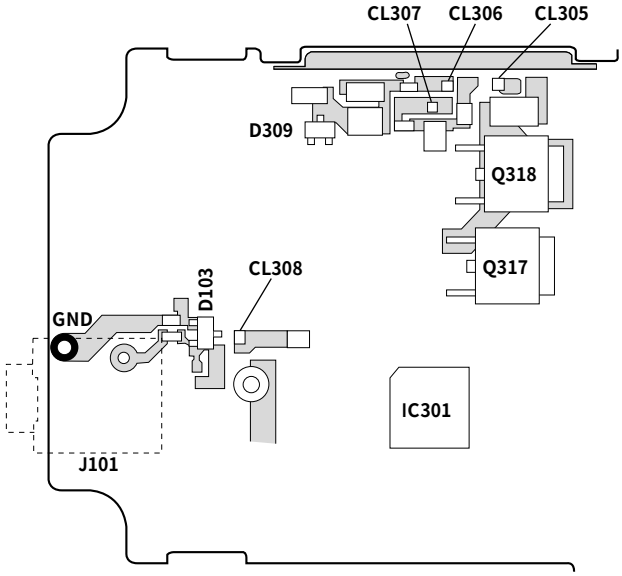
1. 電源スイッチをONし，電源LED(緑)が点灯していることを確認する。
2. YM-11(G)/(H)基板の各チェックランド(CL)の電圧が下表の規格値を満足していることを確認する。グランドはJ101①ピンGNDが基準。

入　力	無信号入力
測定器	デジタルボルトメータ
V 5.0V確認	
測定点	CL305
規格値	4.85±0.1V
D 5.0V確認	
測定点	CL307
規格値	4.95±0.1V
13.5V確認	
測定点	CL306
規格値	13.50±0.1V
AU 2.0V確認	
測定点	CL308
規格値	1.85±0.1V

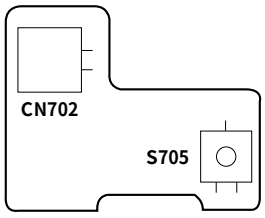
3. SW-312(G)/(H)基板のバッテリー検出スイッチ(S705)を押す。(バッテリー右下固定爪部のスイッチ)
   又はYM-11(G)/(H)基板のCN903①ピンおよび②ピンをショートする。(充電モードになる)この時，充電LED(橙)が点灯していることを確認する。
4. この時のYM-11(G)/(H)基板のCN301①ピンの電圧が8.4±0.1Vであることを確認する。
5. 確認終了後，3項でショートした場合はジャンパを外す。

確認箇所：

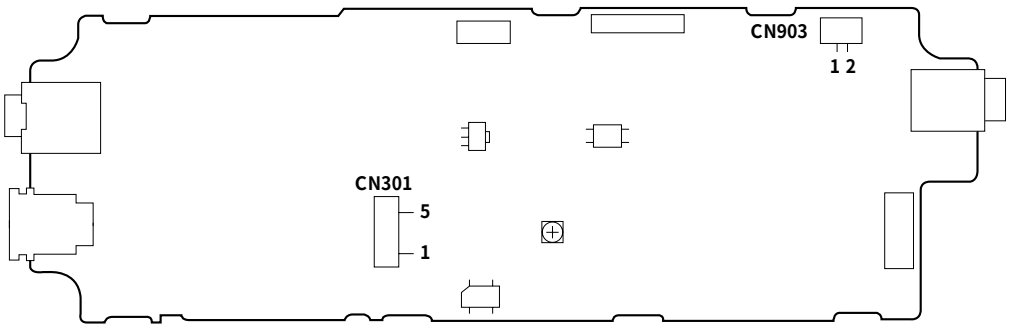
－YM-11P(G)/(H)基板(パターン面)－



－SW-312(G)/(H)基板(部品面)－



－YM-11P(G)/(H)基板(部品面)－



【プリセットデータ書き込み，バッテリーダウン調整，充電スレッシュホールドレベル調整の調整前の準備】

① YM-11(G)/(H)基板のIC901(EEPROM)を交換した場合は「プリセットデータ書き込み」および「バッテリーダウン調整」，「充電スレッシュホールドレベル調整」及び「ビデオ部」の全調整を行う必要があります。

② YM-11(G)/(H)基板のIC902(5V REG.)，IC903(マイコン)を交換した場合は「バッテリーダウン調整」，「充電スレッシュホールドレベル調整」を行う必要があります。

③ その他，YM-11(G)/(H)基板のIC101(OSD)，IC103(Y/C分離)，IC201(Y/R-Y/B-Yデコーダ)，RG-46(G)/(H)基板のIC401(LCDドライバ)，LCD(光学ブロック)などを交換した場合は，「ビデオ部」の全調整のみを行う。

【バッテリーダウン調整】

モード	映像／音声が出力されている状態
信号	映像入力：カラーバー 音声入力左：1kHz，−20dBs 音声入力右：1kHz，−20dBs
測定点	調整リモコン表示データ
測定器	
調整ページ	D
調整アドレス	08，09，0A，0B，0C，0D，42，43，44，45，46
規格値	ZZh = 5Ah ± 04h

接続：

• 図2-2. を参照し，下記の機器を接続する。

(1) バッテリー端子に安定化電源およびデジタルボルトメータを接続する。

(2) YM-11(G)/(H)基板のCN902に調整リモコンを接続する。

(3) 映像入力端子にパターンジェネレータを接続する。

(4) 音声入力端子にオーディオ発振器およびアッテネータを接続する。

メニューの設定：

画質音質標準設定

調整方法：

(1) バッテリー端子電圧が7.2Vdcになるように安定化電源出力電圧を調整する。

(2) セットの電源スイッチを押し電源をONする。

(3) セットのジョグダイアルを操作し映像および音声が出力される状態にする。(外部映像音声モード)

(4) ページ：1，アドレス：00にデータ：01をセットする。(Dページプロテクト解除)

(5) ページ：2，アドレス：00にデータ：01をセットする。

(6) バッテリー端子電圧が5.6±0.05Vdcになるように安定化電源出力電圧を調整する。

(7) ページ：2，アドレス：27のデータ(ZZh)を読み取る。

(8) データ(ZZh)が規格を満足していることを確認する。

(9) 次式(16進数の計算)によって調整データを算出しそれぞれの調整アドレスに入力する。

アドレス：08　D_{08} = ZZh＋28h
アドレス：09　D_{09} = ZZh＋23h
アドレス：0A　D_{0A} = ZZh＋1Ch
アドレス：0B　D_{0B} = ZZh＋0Fh
アドレス：0C　D_{0C} = ZZh＋03h
アドレス：42　D_{42} = ZZh＋1Fh
アドレス：43　D_{43} = ZZh＋13h
アドレス：44　D_{44} = ZZh＋0Eh
アドレス：45　D_{45} = ZZh＋08h
アドレス：46　D_{46} = ZZh＋01h

注：各データをセットした後，必ず調整リモコンのPAUSEボタンを押してください。

(10) ページ：D，アドレス：0Dにデータ：10をセットし，調整リモコンのPAUSEボタンを押す。

(11) ページ：D，アドレス：47にデータ：10をセットし，調整リモコンのPAUSEボタンを押す。

(12) ページ：2，アドレス：00にデータ：00をセットする。

(13) ページ：1，アドレス：00にデータ：00をセットする。

【充電スレッシュホールドレベル調整】

モード	電源ON
信号	任意
測定点	調整リモコン表示データ
測定器	
調整ページ	D
調整アドレス	0E，0F，10，11，12
規格値	YYh = D8h ± 06h

接続：

• 図2-2. を参照し，下記の機器を接続する。

(1) バッテリー端子に安定化電源およびデジタルボルトメータを接続する。

(2) YM-11(G)/(H)基板のCN902に調整リモコンを接続する。

調整方法：

(1) バッテリー端子電圧が7.2Vdcになるように安定化電源出力電圧を調整する。

(2) セットの電源スイッチを押し電源をONする。

(3) ページ：1，アドレス：00にデータ：01をセットする。

(4) ページ：2，アドレス：00にデータ：01をセットする。

(5) ページ：2，アドレス：2Cにデータ：01をセットする。

(6) バッテリー端子電圧が8.3±0.02Vdcになるように安定化電源出力電圧を調整する。

(7) ページ：2，アドレス：2Dのデータ(YYh)を読み取る。

(8) データ(YYh)が規格を満足していることを確認する。

(9) 次式(16進数の計算)によって調整データを算出しそれぞれの調整アドレスに入力する。

アドレス：0E　D_{0E} = YYh＋04h

アドレス：0F　D_{0F} = YYh

アドレス：10　D_{10} = YYh－5Ah

アドレス：11　D_{11} = YYh－55h

アドレス：12　D_{12} = YYh＋09h

注：各データをセットした後，必ず調整リモコンのPAUSEボタンを押してください。

(10) ページ：1，アドレス：00にデータ：00をセットする。

(11) ページ：2，アドレス：00にデータ：00をセットする。

(12) ページ：2，アドレス：2Cにデータ：00をセットする。

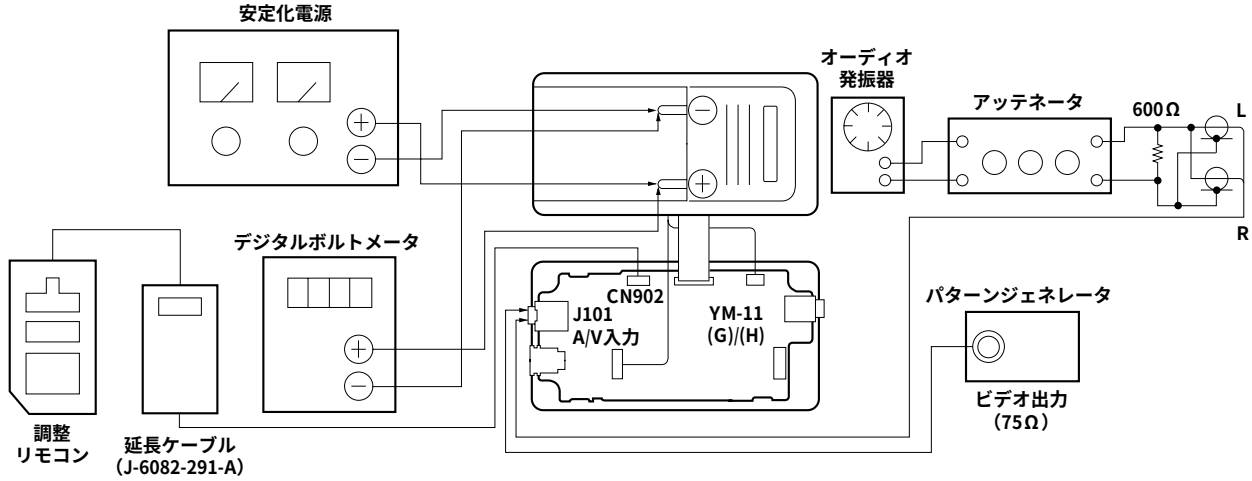


図　2-2.

Preparation:
Connect all electrical blocks as shown below.

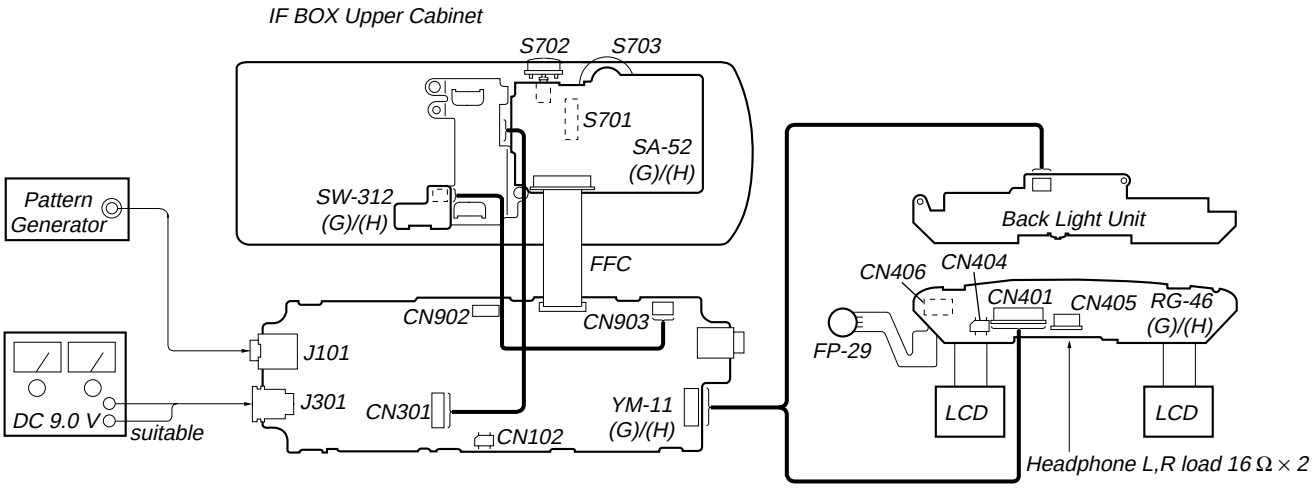


Fig. 2-1

POWER SUPPLY BLOCK

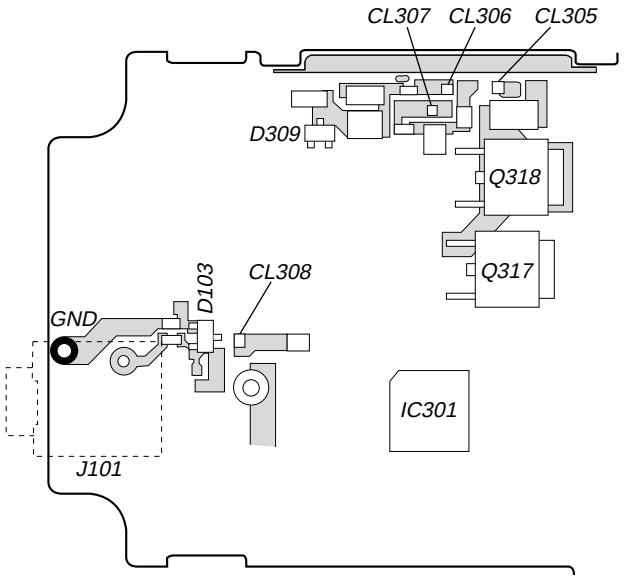
[Power supply voltage check] (YM-11 (G)/(H) board)

1. Turn the POWER switch on, and confirm that the POWER LED (green) lights up.
2. Confirm that the voltage at each check land (CL) on the YM-11 (G)/(H) board satisfies the specification value in Table below. As the ground, use J101 pin ① GND.

Input	No signal input
Measuring equipment	Digital voltmeter
V 5.0 V check	
Measurement point	CL305
Specification value	4.85 ± 0.1 V
D 5.0 V check	
Measurement point	CL307
Specification value	4.95 ± 0.1 V
13.5 V check	
Measurement point	CL306
Specification value	13.50 ± 0.2 V
AU 2.0 V check	
Measurement point	CL308
Specification value	1.85 ± 0.1 V

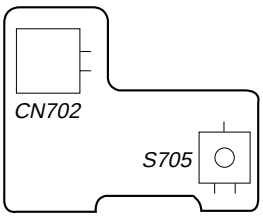
3. Press the battery detection switch (S705) on the SW-312 (G)/(H) board. (Switch with fixed pawl at the lower right of battery)
   Or, short CN903 pin ① and pin ② on the YM-11 (G)/(H) board. (CHARGE mode becomes active) At this time, confirm that the CHARGE LED (orange) lights up.
4. Under this condition, confirm that the voltage of CN301 pin ① on the YM-11 (G)/(H) board is 8.4 ± 0.1 V.
5. After checking, remove a jumper wire used for short in step 3.

– YM-11 (G)/(H) board (Conductor Side) –

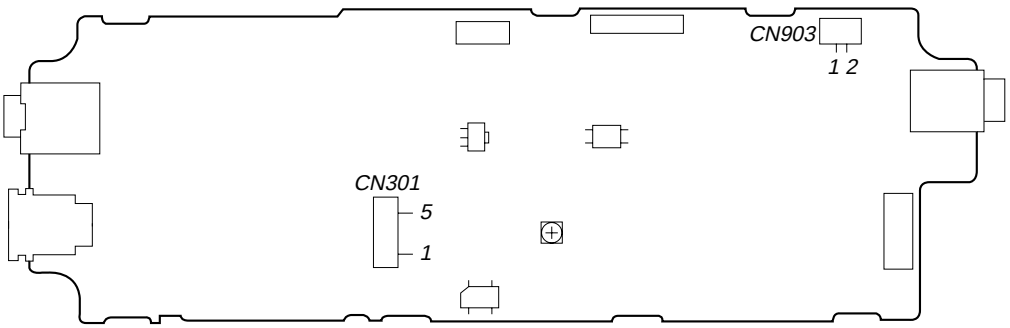


Check Parts:

– SW-312 (G)/(H) board (Component side) –



– YM-11 (G)/(H) board (Component Side) –



[Preparation for Preset Data Writing, Battery Down Adjustment, and Charge Threshold Level Adjustment]

① "Preset Data Writing", "Battery Down Adjustment", "Charge Threshold Level Adjustment" and all adjustments of "Video Block" must be performed, if IC901 (EEPROM) on the YM-11 (G)/(H) was replaced.
② "Battery Down Adjustment" and "Charge Threshold Level Adjustment" must be performed, if IC902 (5 V REG.) or IC903 (microprocessor) on the YM-11 (G)/(H) was replaced.
③ All adjustments of "Video Block" must be performed, if IC101 (OSD), IC103 (Y/C separation), IC201 (Y/R-Y/B-Y decoder) on the YM-11 (G)/(H) board, or IC401 (LCD driver) on the RG-46 (G)/(H) board, or LCD (optical block) was replaced.

[Battery Down Adjustment]

Mode	Video/audio signals are output
Signal	VIDEO IN: Color bar AUDIO IN L: 1kHz, – 20 dBs AUDIO IN R: 1kHz, – 20 dBs
Measurement point	Displayed data on adj. remote commander
Measuring equipment	
Adjustment page	D
Adjustment address	08, 09, 0A, 0B, 0C, 0D, 42, 43, 44, 45, 46
Specification value	ZZh = 5Ah ± 04h

Connection:

Referring to Fig. 2-2, connect the following equipment.
(1) Connect the regulated power supply and a digital voltmeter to the battery terminal.
(2) Connect the adjusting remote commander to the CN902 on YM-11 (G)/(H) board.
(3) Connect a pattern generator to the VIDEO IN terminal.
(4) Connect an audio oscillator and attenuator to the AUDIO IN terminal.

Menu Setting:

Picture and tone quality setting

Adjustment Procedure:

(1) Adjust the output voltage of regulated power supply so that the battery terminal voltage is 7.2 Vdc.
(2) Turn ON the POWER switch on the set.
(3) Operate the jog dial on the set so that the video and audio signals are output. (EXT. VIDEO AUDIO mode)
(4) Set data: 01 to page: 1, address: 00.
(Cancel D page protect)
(5) Set data: 01 to page: 2, address: 00.
(6) Adjust the output voltage of regulated power supply so that the battery terminal voltage is 5.77 ± 0.02 Vdc.
(7) Read data (ZZh) on page: 2, address: 27.
(8) Confirm that the data (ZZh) satisfies the specification value.
(9) Using the following formulas (calculation of hexadecimal numbers), calculate the adjustment data and enter them to respective adjustment addresses.

Address: 08 D_{08} = ZZh + 25h
Address: 09 D_{09} = ZZh + 20h
Address: 0A D_{0A} = ZZh + 19h
Address: 0B D_{0B} = ZZh + 0Ch
Address: 0C D_{0C} = ZZh
Address: 42 D_{42} = ZZh + 1Ch
Address: 43 D_{43} = ZZh + 10h
Address: 44 D_{44} = ZZh + 0Bh
Address: 45 D_{45} = ZZh + 05h
Address: 46 D_{46} = ZZh – 02h

Note: After setting each data, be sure to press the PAUSE button on the adjusting remote commander.

(10) Set data: 10 to page: D, address: 0D, and press the PAUSE button on the adjusting remote commander.
(11) Set data: 10 to page: D, address: 47, and press the PAUSE button on the adjusting remote commander.
(12) Set data: 00 to page: 2, address: 00.
(13) Set data: 00 to page: 1, address: 00.

[Charge Threshold Level Adjustment]

Mode	Power ON
Signal	Any
Measurement point	Displayed data on adj. remote commander
Measuring equipment	
Adjustment page	D
Adjustment address	0E, 0F, 10, 11, 12
Specification value	YYh = D8h ± 06h

Connection:

Referring to Fig. 2-2, connect the following equipment.

(1) Connect the regulated power supply and a digital voltmeter to the battery terminal.
(2) Connect the adjusting remote commander to the CN902 on YM-11 (G)/(H) board.

Adjustment Procedure:

(1) Adjust the output voltage of regulated power supply so that the battery terminal voltage is 7.2 Vdc.
(2) Turn ON the POWER switch on the set.
(3) Set data: 01 to page: 1, address: 00.
(4) Set data: 01 to page: 2, address: 00.
(5) Set data: 01 to page: 2, address: 2C.
(6) Adjust the output voltage of regulated power supply so that the battery terminal voltage is 8.3 ± 0.02 Vdc.
(7) Read data (YYh) on page: 2, address: 2D.
(8) Confirm that the data (YYh) satisfies the specification value.
(9) Using the following formulas (calculation of hexadecimal numbers), calculate the adjustment data and enter them to respective adjustment addresses.

Address: 0E D_{0E} = YYh + 04h
Address: 0F D_{0F} = YYh
Address: 10 D_{10} = YYh – 5Ah
Address: 11 D_{11} = YYh – 55h
Address: 12 D_{12} = YYh + 09h

Note: After setting each data, be sure to press the PAUSE button on the adjusting remote commander.

(10) Set data: 00 to page: 1, address: 00.
(11) Set data: 00 to page: 2, address: 00.
(12) Set data: 00 to page: 2, address: 2C.

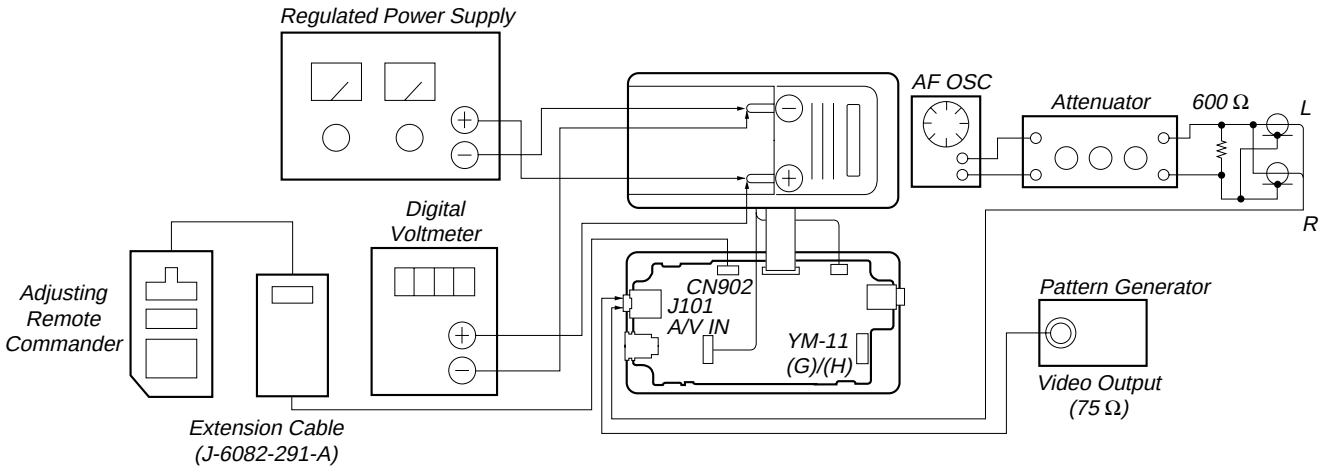
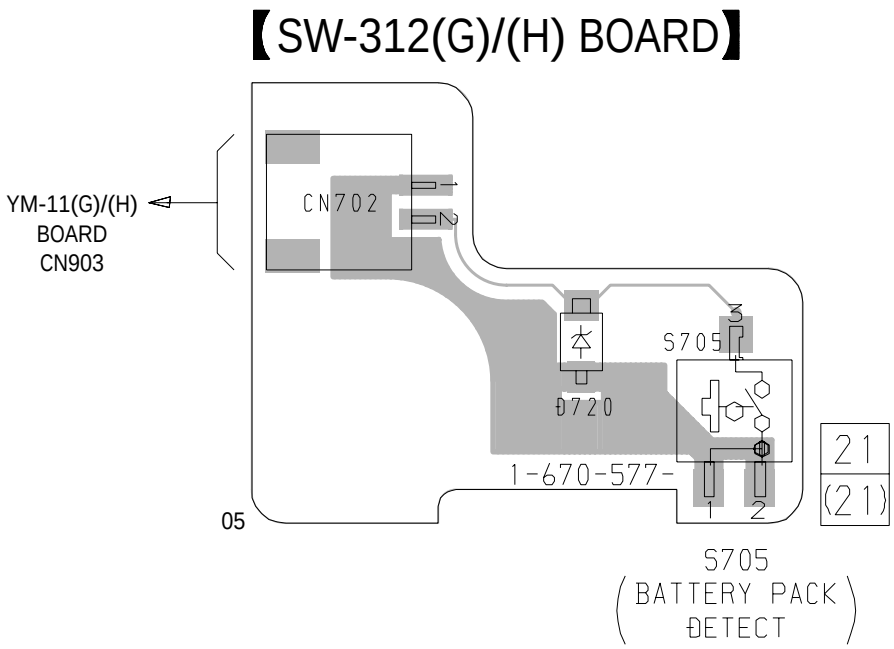


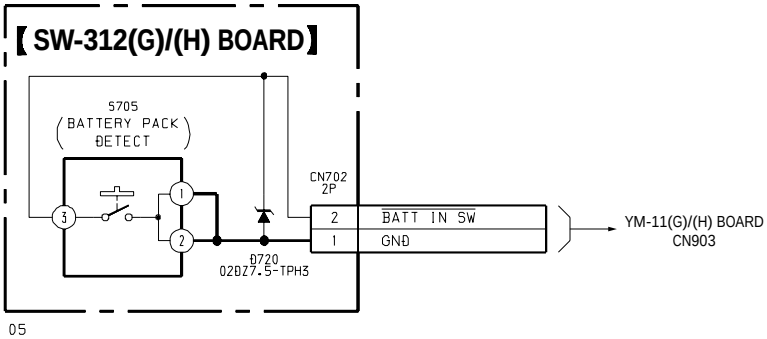
Fig. 2-2

3. ダイヤグラム（SW-312（G）/（H）基板追加）
DIAGRAMS (Addition of the SW-312 (G)/(H) Board)

3-1. Printed Wiring Board

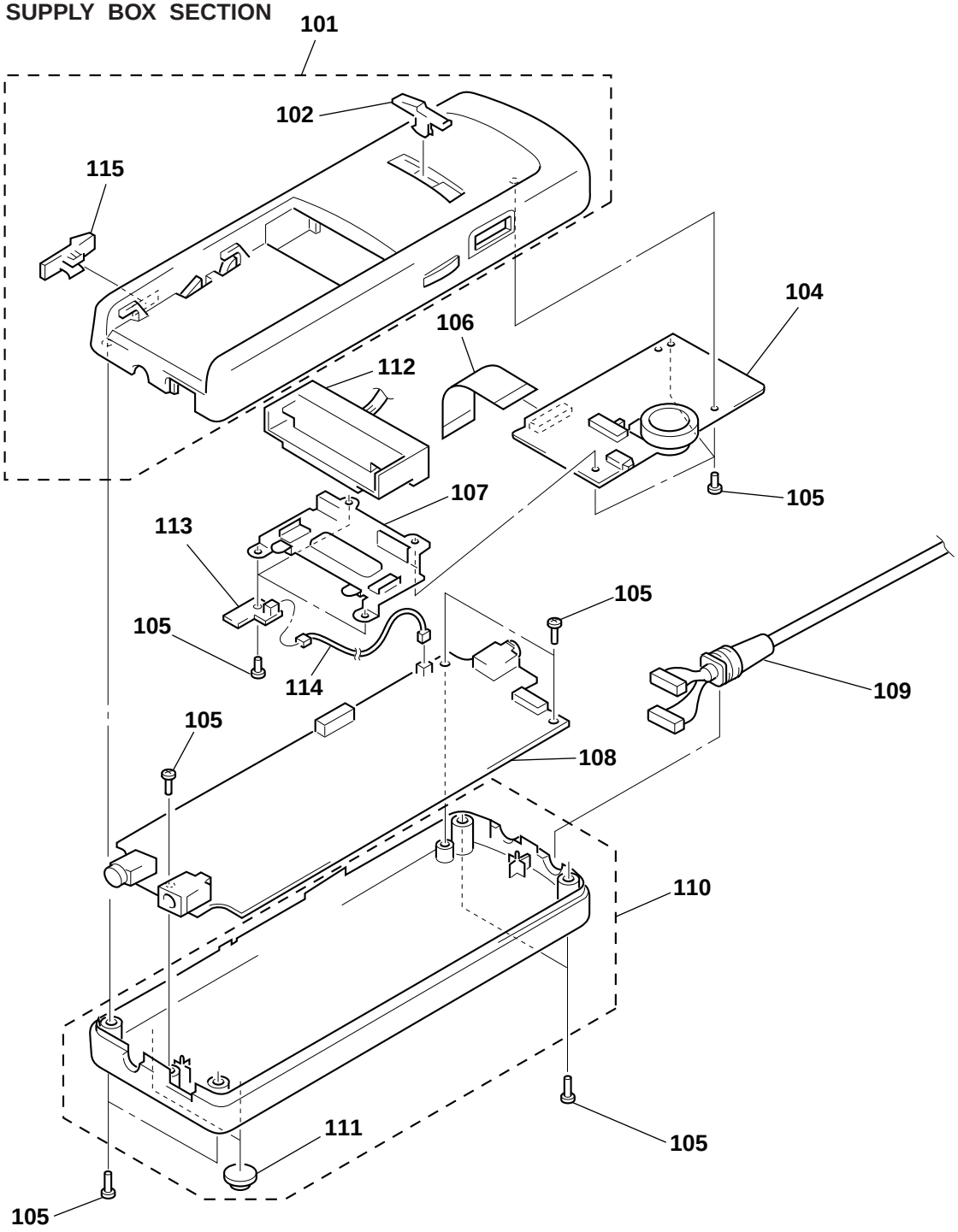


3-2. Schematic Diagram



4. 分解図（電源ボックス部変更）
EXPLODED VIEW (Cahnge of the Power Supply Box Section)

(3) POWER SUPPLY BOX SECTION



Ref. No.	Part No.	Description	Remark
* 101	X-4622-163-1	CABINET (IF) ASSY, UPPER	
102	3-050-073-01	KNOB, POWER	
104	A-8056-157-A	SA-52 (G) BOARD, COMPLETE (50B (SYL))	
104	A-8056-154-A	SA-52 (H) BOARD, COMPLETE (D50B (SYL))	
105	3-945-884-11	SCREW (2X6)	
106	1-777-761-11	WIRE (FLAT TYPE) (24 CORE)	
* 107	3-988-800-02	RETAINER, TERMINAL	
* 108	A-8056-148-A	YM-11 (G) BOARD, COMPLETE (50B (SYL))	
* 108	A-8056-152-A	YM-11 (H) BOARD, COMPLETE (D50B (SYL))	
109	1-783-687-12	CORD, CONNECTION (MR)	
110	X-3948-507-2	CABINET (IF) ASSY, LOWER	
111	4-640-484-01	CUSHION	
112	1-694-076-21	TERMINAL BOARD, BATTERY	
* 113	A-8056-195-A	SW-312 (G) BOARD, COMPLETE (50B (SYL))	
* 113	A-8056-197-A	SW-312 (H) BOARD, COMPLETE	(D50B (SYL))
114	1-958-979-11	HARNESS SY	
115	3-988-786-01	BUTTON, BATTERY RELEASE	

5. 電気部品表
ELECTRICAL PARTS LIST

5-1. SW-312(G)/(H)基板追加
Addition of the SW-312 (G)/(H) Board

Ref. No	Part No.	Description	Remark
*	A-8056-195-A	SW-312 (G) BOARD, COMPLETE (50B (SYL))	
*	A-8056-197-A	SW-312 (H) BOARD, COMPLETE (D50B (SYL))	
		**********	
		< CONNECTOR >	
* CN702	1-770-619-21	PIN, CONNECTOR 2P	
		< DIODE >	
D720	8-719-017-13	DIODE 02DZ7.5-TPH3	
		< SWITCH >	
S705	1-762-805-21	SWITCH, PUSH (1 KEY) (BATTERY PACK DETECT)	

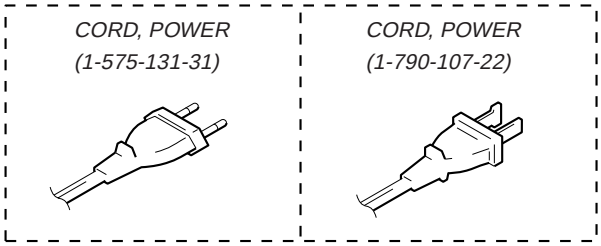
****

5-2. 基板外部品および付属梱包部品
Miscellaneous and Accessories & Packing Materials

Ref. No	Part No.	Description	Remark
		MISCELLANEOUS	
		**********	
⚠10	1-475-821-11	LIGHT UNIT, BACK	
16	1-670-401-12	FP-29 FLEXIBLE BOARD	
56	1-670-402-11	FP-30 FLEXIBLE BOARD	
106	1-777-761-11	WIRE (FLAT TYPE) (24 CORE)	
109	1-783-687-12	CORD, CONNECTION (MR)	
112	1-694-076-21	TERMINAL BOARD, BATTERY	
114	1-958-979-11	HARNESS SY	
HP401	8-953-118-92	HEADPHONE MDR-E838PT/2 SET (L)	
HP402	8-953-118-92	HEADPHONE MDR-E838PT/2 SET (R)	
RV401	1-225-661-11	RES, VAR, CARBON 50K (VOL)	

****

		ACCESSORIES & PACKING MATERIALS	
		**********	
⚠	1-475-456-12	ADAPTOR, AC (AC-PLM2)	
⚠*	1-575-131-31	CORD, POWER	
	1-777-690-11	CORD, CONNECTION	
⚠	1-790-107-22	CORD, POWER	
	X-3948-746-1	HOOD (L) ASSY	
	X-3948-747-1	HOOD (R) ASSY	



⚠印の部品，または⚠印付きの点線で囲まれた部品は，安全性を維持するために重要な部品です。 従って交換時は，必ず指定の部品を使用して下さい。	The components identified by mark ⚠ or dotted line with mark ⚠ are critical for safety. Replace only with part number specified.	Les composants identifiés par une marque ⚠ sont critiques pour la sécurité. Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

LDI-50B (SYL)/D50B (SYL)
9-928-131-11 99D05007-1
SONY